Master M Cooler MV



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Блок охлаждения с возможностью работы при различном напряжении питания. Простое, быстрое и удобное заполнение охлаждающей жидкостью и встроенная светодиодная подсветка для контроля уровня.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master M 350 A, G	**Master M 353 G**	**Master M 355 G**	**Master M 358 G**
Код оборудования	MSM353G	MSM355G	MSM358G
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %
Предохранитель	16 A	16 A	16 A
Выходной ток, ПВ 40 %	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
Выходной ток, ПВ 60 %	280 A	280 A	280 A
Выходной ток, ПВ 100 %	220 A	220 A	220 A
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Разъем горелки	Euro	Euro	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг	20 кг	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм	300 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм	32 мм

Master M Cooler MV /
Технические спецификации

Master M 350 A, G	Master M 353 G	Master M 355 G	Master M 358 G
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 A / 10 В–350 A / 45 В	15 A / 10 В–350 A / 45 В	15 A / 10 В–350 A / 45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 A / 1 В–350 A / 45 В	15 A / 1 В–350 A / 45 В	15 A / 1 В–350 A / 45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A / 10 В–330 A / 45 В	15 A / 10 В–330 A / 45 В	15 A / 10 В–330 A / 45 В
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C	От -20 до +40 °C	От -20 до +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	27 кг	27 кг	27 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа	0.5 МПа

Master M 350 A, GM	Master M 353 GM	Master M 355 GM	Master M 358 GM
Код оборудования	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %; 220–230 В ±10 %	220–230 В ±10 %; 380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %; 220–230 В ±10 %
Предохранитель	16/32 A	16/32 A	16/32 A
Выходной ток, ПВ 40 %	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Выходной ток, ПВ 60 %	280 A; 240 A	280 A; 240 A	280 A; 240 A
Выходной ток, ПВ 100 %	220 A; 190 A	220 A; 190 A	220 A; 190 A
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин
Номинальная мощность при макс. токе	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Разъем горелки	Euro	Euro	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг	20 кг	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм	300 мм
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм	32 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 A / 10 В–350 A / 45 В 15 A / 10 В–300 A / 40 В	15 A / 10 В — 350 A / 45 В; 15 A / 10 В — 300 A / 40 В	15 A / 10 В — 350 A / 45 В; 15 A / 10 В — 300 A / 40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 A / 1 В — 350 A / 45 В; 15 A / 1 В — 300 A / 40 В	15 A / 1 В — 350 A / 45 В; 15 A / 1 В — 300 A / 40 В	15 A / 1 В — 350 A / 45 В; 15 A / 1 В — 300 A / 40 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A / 10 В — 330 A / 45 В; 15 A / 10 В — 280 A / 40 В	15 A / 10 В — 330 A / 45 В; 15 A / 10 В — 280 A / 40 В	15 A / 10 В — 330 A / 45 В; 15 A / 10 В — 280 A / 40 В
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C	От -20 до +40 °C	От -20 до +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм	602 x 298 x 447 мм

17082023

Master M 350 A, GM	Master M 353 GM	Master M 355 GM	Master M 358 GM
Масса (без дополнительного оборудования)	27 кг	27 кг	27 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа	0.5 МПа

Master M Coolers	Master M Cooler	Master M Cooler MV
Код оборудования	MSMC1KW	MSMC1KWM
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Габаритные размеры, ДхШхВ	635 x 305 x 292 мм	635 x 305 x 292 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14,9 кг	14,9 кг
Стандарты	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
Объем резервуара	3 л	3 л
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Мощность охлаждения	1,0 кВт	1,0 кВт
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C	От -20 до +40 °C
Класс защиты	IP23S	IP23S

17082023